

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

6.1. Ленточно шлифовальное приспособление ЛШПФ-01 с приводом МШУ2-9-125Э производства АО «Завод «Фиолент» соответствует конструкторской документации и признана годной к эксплуатации.

М.П. Дата выпуска «___» _____ 20___ г.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев со дня реализации.

ВНИМАНИЕ! В конструкцию могут быть внесены изменения, улучшающие работу приспособления.
Ваши предложения и пожелания направляйте на marka.ooo@yandex.ru

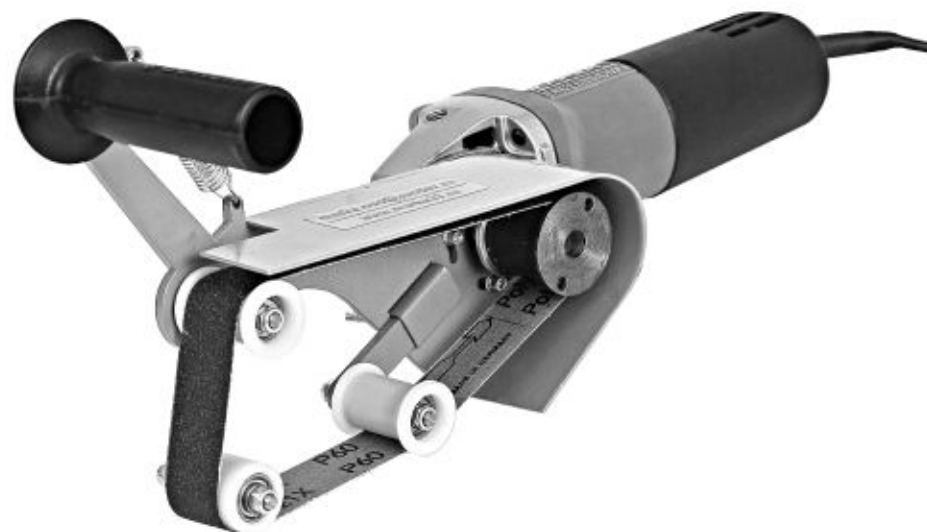
ООО «МАРКА»
Россия, 601900, Владимирская область
г. Ковров, ул. Абельмана, 11/1
marka.ooo@yandex.ru
www.marka33.ru

АО «Завод «Фиолент»
Россия, 295017, Республика Крым, г. Симферополь
ул. Киевская, 34/2
info@phiolent.com
www.phiolent.com

ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ

с приводом от углошлифовальной
машины МШУ2-9-125Э
производства АО «Завод «Фиолент»

ЛШПФ - 01



**Применяется для зачистки, шлифовки и полировки
различных материалов и конфигураций
шлифовальными лентами**

г. Ковров

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Шлифовальное приспособление ЛШПФ-01 предназначено для зачистки, шлифовки и полировки сварочных швов, различных неровностей на трубах и других поверхностях. Работы проводятся на всех типах материалов.

1.2 Приспособление может быть использовано как в стационарных мастерских, так и при работах на открытом воздухе, с соблюдением всех правил по технике безопасности, описанных в паспорте для МШУ2-9-125Э.

1.3 Шлифовальное приспособление эксплуатируется только с углошлифовальной машиной МШУ2-9-125Э производства АО «Завод«Фиолент».

ВНИМАНИЕ: Установка ЛШПФ-01 на другие МШУ недопустима.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Вес шлифовального приспособления без МШУ/ с МШУ, кг 2,0/3,6
- 2.2. Ширина применяемой ленты, мм 25 - 30
- 2.3. Длина применяемой ленты, мм 520
- 2.4. Мощность МШУ2-9-125Э, кВт 0,9
- 2.5. Число оборотов, об/мин 2800-9000
- 2.6. Напряжение сети, В 220

ПРИМЕЧАНИЕ: подробные характеристика и техника безопасности описана в паспорте на МШУ2-9-125Э, который входит в комплект поставки.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1. Шлифовальное приспособление ЛШПФ-01, шт 1
- 3.2. Машина шлифовальная угловая МШУ2-9-125Э, шт 1
- 3.3. Паспорт на ЛШПФ-01, шт 1
- 3.4. Паспорт на МШУ2-9-125Э, шт 1
- 3.5. Ленты различной зернистости, комплект 1
- 3.6. Ключ шестигранный, шт 1

ПРИМЕЧАНИЕ: комплект поставляемых деталей с МШУ2-9-125Э в паспорте на машину.

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТА

4.1 Шлифовальное приспособление состоит (см. рисунок 1):

- основа с ограждением;
- приводной ролик с фиксирующей втулкой;
- тяга в сборе;
- хомут крепления ЛШПФ-01;
- ручка с гайкой (входит в комплект МШУ);
- лента рабочая;
- ролик с осями;
- пружина.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РАБОТА

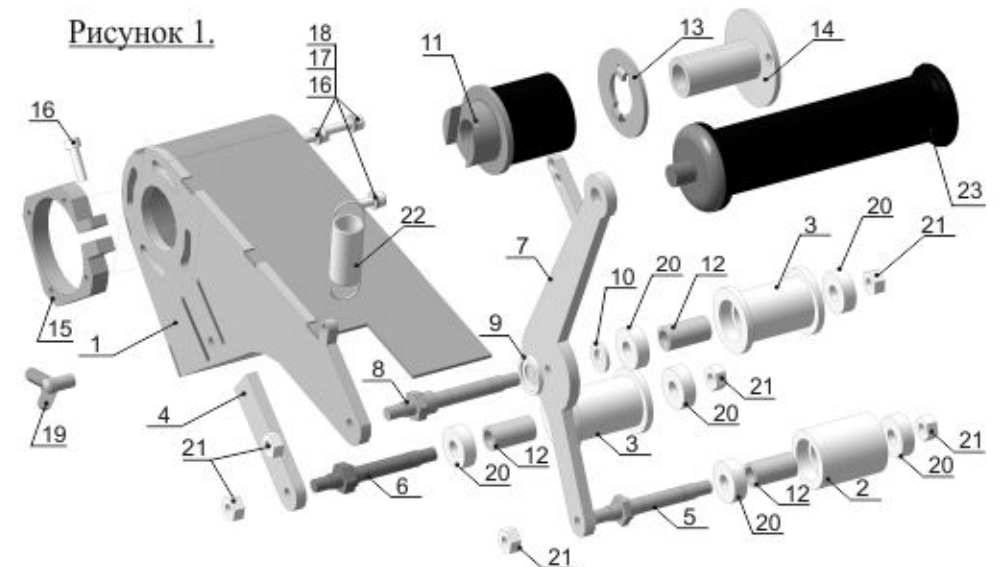
5.1. Подготовка к работе осуществляется в следующем порядке:

- достаньте из коробки все узлы и детали ЛШПФ-01 и МШУ2-9-125Э;
- установите ЛШПФ на место крепления к МШУ (хомут на место установки защитного кожуха МШУ), проверьте, чтобы хомут был установлен до упора с основой ЛШПФ;
- затяните хомут винтом с помощью шестигранного ключа;
- поворотом ЛШПФ отрегулируйте угол, необходимый для работы, и затяните четыре винта М4х16;
- установите приводной ролик на шпindel МШУ (пазы шпинделя и приводного ролика должны совпадать);
- закрепите приводной ролик резьбовой втулкой, подтянув втулку ключом;
- установите ленту для работы на ЛШПФ;
- установите регулятор МШУ на минимальные обороты;
- включите МШУ, проверьте устойчивость вращения ленты и, прибавляя обороты, установите рабочий режим;
- приступайте к работе.

ВНИМАНИЕ! Все работы должны производиться в полном соответствии с инструкцией или паспортом на МШУ2-9-125Э.

Видеоинструкция на сайте WWW.marka33.ru

Рисунок 1.



- | | | |
|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| 1. Основа в сборе | 9. Шайба | 17. Шайба 4 ГОСТ 11371-78 |
| 2. Ролик рабочий | 10. Шайба | 18. Шайба гровер 4 ГОСТ 6402-70 |
| 3. Ролик центральный | 11. Приводной ролик | 19. Винт барашек М6х18 |
| 4. Пластина выносного ролика | 12. Втулка распорная | 20. Подшипник 60017 |
| 5. Ось рабочего ролика | 13. Шайба стопорная | 21. Гайка М6 DIN982 |
| 6. Ось регулировочного ролика | 14. Втулка фиксирующая | 22. Пружина |
| 7. Вилка | 15. Хомут | 23. Ручка (от УШМ) |
| 8. Ось центральная | 16. Винт М4х16 ГОСТ 11738-84 | |